



## Дизельные агрегаты для сварки

### Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

## АДД - 4004.9 с двигателем NF4102ZD



Сварочный прицепной агрегат АДД - 4004.9 может эксплуатироваться при температуре от +40°C до -45°C. Он имеет высокую производительность и надежную защиту от внешнего воздействия, поэтому часто используется для работы в полевых условиях. Завод электросварочного оборудования Искра предлагает данную модель по доступной стоимости.

Сварочный прицепной агрегат АДД - 4004.9

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте более 1000м над уровнем моря, температура окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	NF4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	46(60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Топливо	Дизельное
Летнее	полусинтетическое
Зимнее	Люкс SAE 10W-40
Часовой расход топлива двигателя в номинальном	

режиме работы (кг/ч), не более	4,8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	800
Габаритные размеры (мм)	1870x950x1200
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. **Продукция аттестована НАКС**

## Дизельный агрегат АДД - 4004 для сварки



Сварочный дизельный агрегат АДД – 4004 имеет отличные технические характеристики, которые по некоторым позициям превышают зарубежные аналоги оборудования данного типа. Завод электросварочного оборудования Искра предлагает поставки данной модели в России и за рубеж по выгодным ценам. Заказ можно оформить на нашем сайте.

Сварочный дизельный агрегат АДД – 4004 имеет отличные технические характеристики, которые по некоторым позициям превышают зарубежные аналоги оборудования данного типа. Завод электросварочного оборудования Искра предлагает поставки данной модели в России и за рубеж по выгодным ценам. Заказ можно оформить на нашем сайте.

Агрегат дизельный сварочный АДД - 4004 ИУ1

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	З-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730

Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
-------------------------	---------------

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- улучшается запуск холодного двигателя
- сокращается время разогрева двигателя в два раза
- значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. **Продукция аттестована НАКС**

## АДД - 2x2502.2 с двигателем NF4102ZD



Агрегат сварочный АДД – 2x2502.2 И У1 можно заказать у нас, на Заводе электросварочного оборудования «Искра» в любое, удобное для вас время. Мы специализируемся на поставках электросварочного оборудования уже давно, и поэтому можем предложить нашим покупателям широкий ассортимент современных приборов с высоким уровнем производительности.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте более 1000м над уровнем моря, температура окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	NF4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	46(60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Топливо	Дизельное
Зимнее	полусинтетическое
Летнее	Люкс SAE 10W-40
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	970
Габаритные размеры (мм)	2020x950x1200

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. **Продукция аттестована НАКС**

## АДД - 4004 П



Агрегат сварочный прицепной АДД - 4004 П ИУ1 (на шасси)

Прицепной сварочный агрегат АДД - 4004 П – это наиболее оптимальный вариант для питания сварочного поста в полевых условиях. Оборудование имеет надежную защиту от внешних воздействий и удобство в использовании. Завод электросварочного оборудования Искра предлагает поставки данного оборудования по всей России и за рубеж.

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	З-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме	

работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссеиной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 4004 + ВГ



Агрегат сварочный прицепной АДД - 4004 + ВГ имеет источник питания автономного типа в виде двигателя внутреннего сгорания. Данная модель имеет существенный спрос на товарном рынке, потому что оснащен дополнительным генератором для подключения электроинструмента или освещения рабочей площадки зарекомендовала себя лучшим образом как оборудование для работы в полевых условиях. Данную модель можно заказать на нашем сайте.

Агрегат сварочный прицепной АДД - 4004 + ВГ

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Дополнительно имеет в своем составе вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное

Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 4004 П + ВГ



Прицепной сварочный агрегат АДД - 4004 П + ВГ можно назвать универсальным вариантом для питания одного сварочного поста, а также широкого ряда электроинструментов различного типа. Данная модель удобна в использовании и отличается высоким уровнем надежности. Предлагается в продажу заводом электросварочного оборудования Искра.

Прицепной сварочный агрегат АДД - 4004 П + ВГ

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимирск
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82

Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 4004 + ВГ + Печь



Прицепной сварочный агрегат АДД - 4004 + ВГ + Печь оборудован двигателем внутреннего сгорания, благодаря чему данная модель может использоваться не только для питания сварочного поста, но и в качестве агрегата для подключения электроинструментов. Купить такую модель можно на заводе электросварочного оборудования Искра.

Прицепной сварочный агрегат АДД - 4004 + ВГ + Печь

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Дополнительно укомплектован печью для сушки и прокалики электродов до 40 кг, 220В, 2 кВт, максимальной рабочей температуры 400° С.

Агрегат дополнительно имеет электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное

Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями марки для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- улучшается запуск холодного двигателя;
- сокращается время разогрева двигателя в два раза;
- значительно экономится мото - ресурс.

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 4004 П + ВГ + Печь



Агрегат сварочный прицепной АДД - 4004 П + ВГ + Печь пользуется высоким покупательским спросом на товарном рынке, так как данная модель отличается удобством в использовании и высокими техническими характеристиками. Заказать такое оборудование можно на заводе электросварочного оборудования Искра.

Агрегат сварочный прицепной АДД - 4004 П + ВГ + Печь

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Дополнительно укомплектован печью для сушки и прокалики электродов до 40 кг, 220В, 2 кВт, максимальной рабочей температуры 400° С.

Агрегат дополнительно имеет электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	400
Номинальное рабочее напряжение (В)	36
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное

Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	730
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

# АДД - 2х2502



Агрегат сварочный АДД-2х2502 ИУ1 – это отличное оборудование, которое используется на строительствах различного типа повсеместно, что обуславливает его востребованность на товарном рынке. В Екатеринбурге в данной области специализируется Завод электросварочного оборудования «Искра». Заказ можно сделать как по телефону, так и непосредственно на нашем сайте.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте более 1000м над уровнем моря, температура окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

## Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	44(60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	З-0,2 минус 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60

Масса агрегата без комплектующих (кг)	870
Габаритные размеры (мм)	1890x950x1200

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 2х2502 П



Агрегат сварочный прицепной АДД-2х2502 П ИУ1 (на шасси) в любое, удобное для вас время, можно заказать на сайте Завода электросварочного оборудования «Искра». Вниманию покупателей широкий ассортимент современного сварочного оборудования, которое отвечает самым высоким покупательским требованиям. Гарантируем своевременную доставку по Екатеринбург и области.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте более 1000м над уровнем моря, температура окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	45-430
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	2000
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Летнее	Л-0,2-40
Зимнее	З-0,2 - 35
Часовой расход топлива двигателя в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Ёмкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	870
Габаритные размеры (мм)	1890x950x1200
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>2</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

## АДД - 2х2502 + ВГ



Агрегат сварочный АДД-2х2502 плюс ВГ ИУ1 мы поставляем в неограниченных количествах. Если вам необходимо обеспечить одну или несколько удаленных стройплощадок в Екатеринбурге надежным и производительным сварочным оборудованием, обращайтесь к нам. Завод электросварочного оборудования «Искра» специализируется в области таких поставок уже долгое время.

Предназначен для питания двух сварочных постов ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Агрегат дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегаты относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
<b>Номинальный сварочный ток (А)</b>	<b>250</b>
<b>Номинальное рабочее напряжение (В)</b>	<b>30</b>
<b>Пределы регулирования сварочного тока (А)</b>	<b>35-315</b>
<b>Модель двигателя</b>	<b>Д-144 ВМТЗ г Владимир</b>
<b>Мощность двигателя (кВт, л.с.)</b>	<b>37 (50)</b>
<b>Частота вращения (об/мин)</b>	<b>1800-2000</b>
<b>Охлаждение двигателя</b>	<b>Воздушное</b>
<b>Топливо</b>	<b>Дизельное ГОСТ 305-82</b>
<b>Зимнее</b>	<b>Л-0,2-40</b>

<b>Летнее</b>	<b>3-0,2 минус 35</b>
<b>Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более</b>	<b>4,4</b>
<b>Емкость топливного бака (л)</b>	<b>60</b>
<b>Масса агрегата без комплектующих (кг)</b>	<b>890</b>
<b>Габаритные размеры (мм)</b>	<b>1970x950x1200</b>
<b>Частота электрогенератора (Гц)</b>	<b>50</b>
<b>Номинальная мощность электрогенератора (кВт)</b>	<b>4</b>
<b>Номинальное напряжение электрогенератора (В)</b>	<b>230</b>
<b>Частота вращения электрогенератора (об/мин)</b>	<b>3000</b>

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 2х2502 П + ВГ



Агрегат сварочный прицепной АДД-2х2502 П плюс ВГ ИУ1 (на шасси) предлагает в Екатеринбурге Завод электросварочного оборудования «Искра» по ценам, ниже рыночных. Наши покупатели в любое, удобное для них время, могут ознакомиться с ассортиментом продукции, а также ее характеристиками и ценовыми категориями на сайте нашего предприятия. Мы гарантируем отличную производительность всех приборов.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Агрегат дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	44 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Зимнее	Л-0,2-40
Летнее	3-0,2 минус 35

Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	870
Габаритные размеры (мм)	1970x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595

## АДД - 2х2502 + ВГ + Печь



Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Агрегат дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеймами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250

## АДД - 2х2502 П + ВГ + Печь



Агрегат сварочный прицепной АДД-2х2502 П + ВГ + Печь ИУ1 (на шасси) используется для обеспечения питания двух сварочных постов. Данная модель признана наиболее удобной при использовании в полевых условиях, и поэтому на товарном рынке Екатеринбурга пользуется постоянной востребованностью. Предлагается в продажу Заводом электросварочного оборудования «Искра».

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Дополнительно укомплектован печью для сушки и прокалики электродов до 40 кг, 220В, 2 кВт, максимальной рабочей температуры 400° С.

Агрегат дополнительно имеет электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	37 (50)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Зимнее	Л-0,2-40

Летнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	890
Габаритные размеры (мм)	1970x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 2х2502.2 П



Агрегат дизельный для сварки в полевых условиях АДД - 2х2502.2 П отвечает всем необходимым требованиям, имеет высокую производительность и удобство в использовании. Он широко используется для обеспечения сварочных работ на удаленных строительных и производственных площадках. Заказать такую продукцию в Екатеринбурге в любое время можно на Заводе электросварочного оборудования «Искра».

Предназначен для питания двух сварочных постов ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте более 1000м над уровнем моря, температура окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	ZH4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	45,6 (60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Закрытого типа с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости
Топливо Зимнее	Люкс SAE 10W-40 полусинтетическое

Летнее	
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	800
Габаритные размеры (мм)	2020*950*1200
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси, мм	2850*1680*595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°С и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 2x2502.2 + ВГ



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД - 2x2502.2 + ВГ предлагает Завод электросварочного оборудования «Искра». У нас присутствует в продаже широкий ассортимент сварочного оборудования, которое отличается высокими техническими характеристиками. Заказ можно сделать в любое, удобное для вас время, на нашем сайте.

Предназначен для питания двух сварочных постов ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Агрегат дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	ZH4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	45,6 (60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Закрытого типа с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости
Топливо	Люкс SAE 10W-40

Зимнее	полусинтетическое
Летнее	
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4.8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	800
Габаритные размеры (мм)	2020*950*1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегаты (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 2х2502.2 П + ВГ



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД - 2х2502.2 П + ВГ имеют высокий уровень производительности и отличную защиту от погодных воздействий. Данное оборудование признано специалистами одним из лучших для работы на удаленных строительных площадках. Сделать заказ можно на сайте Завода электросварочного оборудования «Искра».

Предназначен для питания двух сварочных постов ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Агрегат дополнительно имеет вспомогательный электрогенератор переменного тока предназначенный для питания электроинструмента, дрели, шлифовальной машинки, освещения и т.п.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	250
Номинальное рабочее напряжение (В)	30
Пределы регулирования сварочного тока (А)	35-315
Модель двигателя	ZH4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	45,6 (60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Закрытого типа с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости
Топливо	

Зимнее Летнее	Люкс SAE 10W-40 полусинтетическое
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4.8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	800
Габаритные размеры (мм)	2020*950*1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД – 5001 пользуются постоянным спросом. Отличное качество оборудования и высокие технические характеристики обуславливают их оптимальный уровень производительности. Также стоит обратить внимание на удобство в использовании и достаточно компактные размеры, которые позволяют передвигать агрегаты без особых усилий.

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

## Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Пределы регулирования сварочного тока (А)	75-530
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	42 (60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Зимнее	Л-0,2-40
Летнее	З-0,2 минус 35

Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	750
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 5001 П



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД - 5001 П – это оптимальный вариант для питания одного поста ручной сварки. Такое оборудование используется повсеместно на удаленных строительных площадках и пользуется высокой востребованностью. Агрегаты имеют отличный уровень защиты от внешних воздействий и экономичное энергопотребление.

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Пределы регулирования сварочного тока (А)	75-530
Модель двигателя	Д-144 ВМТЗ г.Владимир
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	42(60)
Частота вращения (об/мин)	2000
Охлаждение двигателя	Воздушное
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Зимнее	Л-0,2-40
Летнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива в номинальном режиме	

работы (кг/ч), не более	4,4
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	750
Габаритные размеры (мм)	1670x950x1200
Частота электрогенератора (Гц)	50
Номинальная мощность электрогенератора (кВт)	4
Номинальное напряжение электрогенератора (В)	230
Частота вращения электрогенератора (об/мин)	3000
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ. Продукция аттестована НАКС

## АДД - 5001.1



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД - 5001.1 можно назвать наиболее подходящим видом оборудования для обеспечения удаленных строительных площадок благодаря их удобству в использовании и экономичному энергопотреблению. Заказ на необходимое количество агрегатов можно оформить на сайте Завода электросварочного оборудования «Искра».

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°C до -45°C и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°C.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Пределы регулирования сварочного тока (А)	75-530
Модель двигателя	NF4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	46 (60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Закрытого типа с принудительной циркуляцией охлаждающей жидкости
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82

Зимнее	0,2 - 40
Летнее	0,2 минус 35
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг) не более	750
Габаритные размеры (мм)	1925x950x1200

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ.

## АДД - 5001.1 П



Агрегаты дизельные для сварки в полевых условиях АДД 5001.1П можно купить у нас, на Заводе электросварочного оборудования «Искра». Мы специализируемся на изготовлении и реализации приборов, при проектировании которых применяются самые современные технологии. Стоимость оборудования вполне умеренная, за что оно и пользуется постоянным спросом.

Предназначен для питания одного сварочного поста ручной дуговой сварки, используется для работы в полевых условиях, т.к. конструкция включает в себя автономный источник питания в виде двигателя внутреннего сгорания.

Агрегат позволяет проводить сварку электродами с любым типом покрытия, так как питание осуществляется от источника постоянного тока, которым служит генератор индукторного типа с выпрямлением тока, КПД 70 %.

Номинальные параметры агрегата относятся к его работе на высоте не более 1000м над уровнем моря, температуре окружающего воздуха от +40°С до -45°С и относительной влажности воздуха (среднемесячное значение) до 80% при +15°С.

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

### Технические характеристики

Параметр	Норма
Номинальный сварочный ток (А)	500
Номинальное рабочее напряжение (В)	40
Пределы регулирования сварочного тока (А)	75-530
Модель двигателя	NF4102ZD
Мощность двигателя (кВт, л.с.)	46 (60)
Частота вращения (об/мин)	1800
Охлаждение двигателя	Закрытого типа с принудительной циркуляцией охлаждающей
Топливо	Дизельное ГОСТ 305-82
Зимнее	Л-0,2-40

Летнее	3-0,2 минус 35
Часовой расход топлива в номинальном режиме работы (кг/ч), не более	4,8
Емкость топливного бака (л)	60
Масса агрегата без комплектующих (кг)	750
Габаритные размеры (мм)	1925x950x1200
Наибольшая скорость перемещения агрегата на прямом горизонтальном участке шоссейной дороги (км/ч), не более	25
Давление в шинах (кг/см <sup>3</sup> )	2,6
Размер шин	8-40-15''
Колея (мм)	1440
Расстояние от дорожного полотна до нижней точки оси груженого шасси (мм)	300
Допустимая полная масса (кг)	1000
Габаритные размеры шасси (мм)	2850x1680x595
Масса шасси (кг), не более	250

По желанию заказчика мы производим агрегаты «Северного» исполнения с подогревателями для эксплуатации в регионах крайнего Севера, Сибири, Дальнего Востока, в Северо-западном округе. Использование подогревателей дает надежность в эксплуатации агрегата при низких температурных режимах и также продлевает срок эксплуатации агрегата в неблагоприятных условиях.

Проточный подогреватель предназначен для автоматического подогрева топлива в топливной магистрали при работающем двигателе. Имеет электронную схему управления, автоматически включающую подогреватель при температуре топлива ниже +5°C и включающую его при повышении этой температуры. Универсален – устанавливается на любой тип двигателя, режим работы постоянный.

Бандажный подогреватель предназначен для обеспечения необходимой пропускной способности фильтра тонкой очистки за счёт снижения вязкости топлива и растворения нефтяных парафинов, образующихся в нём при отрицательных температурах. Разогревает топливный фильтр и топливо в нём за 3-5 минут, в зависимости от погодных условий.

Таким образом, решается как минимум 3 задачи:

- Улучшается запуск холодного двигателя
- Сокращается время разогрева двигателя в два раза
- Значительно экономится мото - ресурс

При запуске двигателя система автоматически отключается через 15 минут таймером отключения, тем самым защищает электрическое оборудование агрегата (аккумулятор) от разряда (после выключения двигателя). Эти подогреватели имеют долгий срок службы, компактны, легки в эксплуатации.

Агрегаты соответствуют требованиям ТУ.

## АДД-4004ПР И У1 на шасси

---



Агрегат дизельный для сварки и плазменной резки **АДД-4004ПР И У1 на шасси** очень удобен для работы в полевых условиях. Данное оборудование зарекомендовало себя наилучшим образом, благодаря исключительно высоким характеристикам и надежности в использовании. Заказать данный агрегат в Екатеринбурге предлагает завод электросварочного оборудования Искра.

Размер: без шасси: 2100x950x1200

ГОСТ: 2402

При работе в полевых условиях, в районах стихийных бедствий помимо сварочных работ часто возникает необходимость резки различного металла. Обычно резку сталей производят на том же агрегате, что и сварку. Это приводит к перерасходу электродов, перегрузке сварочного генератора и низкому качеству реза. В других случаях приходится дополнительно оснащать сварочный пост комплектом газорезательной аппаратуры, а это связано с доставкой и заправкой кислородных, ацетиленовых (пропановых) баллонов и т.д.

### **Агрегат сварочный для электродуговой сварки и воздушно-плазменной резки в полевых условиях.**

Базовой моделью установки является серийно выпускаемый дизельный агрегат для сварки в полевых условиях типа АДД-4004П.

Основным отличием данной модели от ранее выпускаемых является его универсальность – это:

- Возможность производить электродуговую сварку сталей токами от 60 до 450А.
- Возможность подключения электроинструмента для зачистки швов, для освещения рабочей площадки и т.д., посредством двух розеток, установленных на дополнительном генераторе переменного тока «SINCRO», частотой 50 герц, вольт, мощностью 7 кВт. одна розетка 1x220 В :вторая розетка 3x380 В.
- Использование плазмы для резки в полевых условиях таких материалов как сталь, чугун, алюминий, медь, латунь и других материалов токами 50 или 100 А. При этом достигается высокое качество реза без грата и экономичный расход металла. Оптимальное давление сжатого воздуха при резке 3,5-4,0 атм. Резак имеет сменные расходные детали – сопло и электрод, которые поставляются в комплекте с резаком (марка резака плазменного – РПВ-101УХЛ4). Одного сопла и электрода в среднем хватает на 2 часа непрерывной работы.
- В комплект входит по 25 единиц расходных деталей.
- Возможность получения сжатого воздуха от компрессора марки к-23 со степенью сжатия до 6 атм. Производительность компрессора 0,16 м3/мин. Наличие сжатого воздуха позволяет производить следующие работы:
- Подкачка автомобильных шин.
- Подключение пневмо-инструмента (пневмодрель, шлифмашина, краскопульт и т. д.).

- Простота и скорость в переключении генератора с режима сварки на режим воздушно-плазменной резки (производится поворотом рукоятки переключателя).
- Безопасность при работе на разных режимах:
  - при работе в режиме резки напряжение на минусовой клемме сварочного зажима отсутствует;
  - при работе в режиме сварки напряжение на плазменном резаке отсутствует;
  - в случае, если при работающем двигателе ни резка ни сварка не требуется, то рукоятка переключателя режимов устанавливается в нейтральное положение;
  - напряжение на минусовом зажиме при сварке не превышает 100 вольт, а при плазменной резке – 180 вольт.

#### Технические характеристики

Параметры	Возд. плаз. резка	Дуговая сварка
Род Тока		постоянный
Пределы Регулирования (А)	40-160	60-450
Номинальный сварочный ток при ПВ 60%	100	400
Напряжение холостого хода (В)	180	90
Модель двигателя/мощность кВт (л/с)		Д-144-85
Частота вращения (об/мин.)	1 800	1 800
Вид топлива	дизельное	дизельное
Вид охлаждения	воздушное	воздушное
Часовой расход топлива (кг/час)	4,4	4,4
Ёмкость топливного бака (л.)	60	60
Габаритные размеры длина /ширина /высота	2100 /950 /1200	
Масса (кг.) не более		1200

Продукция аттестована НАКС

## АДД-4004ПРиУ1



Дизельный агрегат АДД-4004ПРиУ1 используется для сварки и плазменной резки. Данная модель относится к современному оборудованию с повышенными рабочими характеристиками и рекомендована к использованию в экстремальных полевых условиях. Заказать данный агрегат вы можете на заводе электросварочного оборудования Искра.

Размер: 2070x950x1200

ГОСТ: 2402

При работе в полевых условиях, в районах стихийных бедствий помимо сварочных работ часто возникает необходимость резки различного металла. Обычно резку сталей производят на том же агрегате, что и сварку. Это приводит к перерасходу электродов, перегрузке сварочного генератора и низкому качеству реза. В других случаях приходится дополнительно оснащать сварочный пост комплектом газорезательной аппаратуры, а это связано с доставкой и заправкой кислородных, ацетиленовых (пропановых) баллонов и т.д.

#### **Агрегат сварочный для электродуговой сварки и воздушно-плазменной резки в полевых условиях.**

Базовой моделью установки является серийно выпускаемый **дизельный агрегат** для сварки в полевых условиях типа АДД-4004П.

Основным отличием данной модели от ранее выпускаемых является его универсальность – это:

- Возможность производить электродуговую сварку сталей токами от 35 до 350А.
- Возможность подключения электроинструмента для зачистки швов, для освещения рабочей площадки и т.д., посредством двух розеток, установленных на дополнительном генераторе переменного тока «SINCRO», частотой 50 герц, 3х380 вольт, мощностью 7 кВт.
- Использование плазмы для резки в полевых условиях таких материалов как сталь, чугун, алюминий, медь, латунь и других материалов токами 50 или 100 А. При этом достигается высокое качество реза без грата и экономичный расход металла. Оптимальное давление сжатого воздуха при резке 3,5-4,0 атм. Резак имеет сменные расходные детали – сопло и электрод, которые поставляются в комплекте с резаком (марка резака плазменного – РПВ-101УХЛ4). Одного сопла и электрода в среднем хватает на 2 часа непрерывной работы.
- В комплект входит по 25 единиц расходных деталей.
- Возможность получения сжатого воздуха от компрессорной головки С-412М со степенью сжатия до 10 атм. Производительность компрессора 0,16 м3/мин. Наличие сжатого воздуха позволяет производить следующие работы:
  - Подкачка автомобильных шин.
  - Подключение пневмо-инструмента (пневмодрель, шлифмашина, краскопульт и т. д.).
  - при работе в режиме резки напряжение на минусовой клемме сварочного зажима отсутствует;
  - при работе в режиме сварки напряжение на плазменном резаке отсутствует;
  - в случае, если при работающем двигателе ни резка ни сварка не требуется, то рукоятка переключателя режимов устанавливается в нейтральное положение;
  - напряжение на минусовом зажиме при сварке не превышает 100 вольт, а при плазменной резке – 180 вольт.

#### **Технические характеристики**

<b>Наименование</b>	<b>Значение</b>
Вид Тока	постоянный
Пределы Регулирования (А)	60-450/40-160
Номинальный сварочный ток при ПВ 60%	315/120
Напряжение холостого хода (В)	100/240
Модель двигателя/мощность кВт (л/с)	44.1(60)
Частота вращения (об/мин.)	2000
Вид топлива	дизельное
Вид охлаждения	воздушное
Часовой расход топлива (кг/час)	4,4
Ёмкость топливного бака (л.)	60
Масса (кг.) не более	950

# АДД-2х2502 ПР И У1



Агрегат АДД 2\*2502 ПР И У1 можно использовать для обслуживания одновременно двух независимых постов. Эта модель отличается высокими техническими данными, и поэтому пользуется повышенным покупательским спросом. Заказать этот прибор можно на заводе электросварочного оборудования Искра.

Агрегат дизельный для сварки и плазменной резки в полевых условиях АДД 2\*2502 Пр И У1

Агрегат АДД 2\*2502 ПР И У1 предназначен:

- Для ручной дуговой сварки одновременно на двух независимых постах
- Для разделительной резки металлов сжатой дугой (плазмой)
- Для питания электроинструмента, освещения, прокалочной печи

По отдельному заказу сварочный агрегат может укомплектовываться сварочными кабелями, электрододержателями, клеммами заземления и масками сварщика.

## Технические характеристики

Параметры	Норма	
	Сварка	Плазменная резка
<b>Номинальный сварочный ток (А)</b>	<b>250</b>	<b>120</b>
<b>Номинальное рабочее напряжение</b>	<b>30</b>	<b>70</b>
<b>Пределы регулирования сварочного тока (А)</b>	<b>35-250</b>	<b>40-140</b>
<b>Напряжение холостого хода (В)</b>	<b>90</b>	<b>220</b>
<b>Модель двигателя</b>	<b>Д-144 (60)</b>	
<b>Мощность двигателя, кВт (л.с)</b>	<b>44,1 (60)</b>	
<b>Частота вращения (об/мин)</b>	<b>2000</b>	
<b>Охлаждение двигателя</b>	<b>Воздушное</b>	
<b>Топливо</b>	<b>Дизельное</b>	
<b>Часовой расход топлива в</b>		

<b>номинальном режиме работы (кг/ч), не более</b>	<b>5,2</b>	
<b>Емкость топливного бака (л)</b>	<b>60</b>	
<b>Компрессор:</b>		
<b>Давление воздуха (Мпа), не более</b>	<b>0,6</b>	
<b>Мощность (кВт)</b>	<b>3</b>	
<b>Производительность (м<sup>3</sup>/мин)</b>	<b>0,25</b>	
<b>Объем ресивера (л)</b>	<b>60</b>	
<b>Номинальная мощность электрогенератора (кВА)</b>	<b>7</b>	
<b>Частота электрогенератора (Гц)</b>	<b>50</b>	
<b>Номинальное напряжение электрогенератора (В)</b>	<b>1x230</b>	<b>3x230/400</b>
<b>Частота вращения электрогенератора (об/мин)</b>	<b>3000</b>	
<b>Габаритные размеры (мм)</b>	<b>2400x950x1200</b>	
<b>Масса (кг)</b>	<b>950</b>	

По требованию заказчика агрегат может укомплектовываться одноосным шасси для удобства перемещения по автодорогам

Продукция аттестована НАКС

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург(812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93